

Infoblatt - SchrumpfLIFT Gasausführung gebraucht

(Variante drehende Palette)

Diese Palettenschrumpfvvariante ist die ideale Ergänzung zu den Hochleistungs-Handschrumpfgeräten und den vollautomatischen Durchlaufsystemen.



Abbildung zeigt den SchrumpfLIFT Typ GPS

Hervorzuhebende Merkmale:

- Unter- und Oberschrumpfzeit variabel
- Unterschrumpfkufen umsteckbar bei verschiedenen Palettenabmessungen
- verstellbarer Brennerabstand zu Optimierung verschiedener Schrumpfparameter
- perfekter Folienunterschrumpf unter die Palette
- Baukastensystem
- robuste Konstruktion für den Industrieinsatz
- Einsatz von tausendfach bewährten Heißluftbrennern mit Flammenüberwachung
- Kollisionsschalter zur Verhinderung von Beschädigungen an Packgut und Brennern bei z.B. verrutschter Ladung
- intensive Schrumpfung auch bei ungleichem Palettengut
- flachbauender Drehteller

Funktionsablauf:

Palette wird über die Auffahrrampe auf der Unterschrumpfvorrichtung (Kufen) des Palettendrehers positioniert. Wenn die Schrumpfhaube übergezogen ist, kann der Schrumpfvorgang beginnen. Auf Tastendruck am Schaltschrank dreht sich die Palette (Geschwindigkeit regulierbar). Die zwei nebeneinander im Lift angebrachten Hochleistungsschrumpfgeräte springen an, und die Folie wird während der ersten Umdrehung unter die Palettenunterkante geschrumpft. Nach der ersten Umdrehung fahren die Schrumpfgeräte am SchrumpfLIFT mit einstellbarer Geschwindigkeit nach oben. Dabei wird die rotierende Palette vollflächig einwandfrei ausgeschrumpft. Die Palettenoberkante wird über eine Fozelle ermittelt. Nach einer Schlußumdrehung für den Oberschrumpf bleibt der Palettendreher stehen. Die Schrumpfgeräte schalten ab und fahren in die Ausgangsposition zurück. Dabei kann die Palette bereits abtransportiert werden.

Technische Änderungen hinsichtlich Verbesserungen und Erweiterungen sowie daraus evtl. bedingte Änderungen in Form und Farbe behalten wir uns vor.
Zugrunde liegen die zugesicherten Eigenschaften gemäß unserem Angebot.

Technische Daten:

Angaben zur Maschine

- | | |
|-----------------------------|--------------------------|
| • Gesamthöhe | ca. 3.300 mm |
| • Gesamtlänge | ca. 2.800 mm |
| • Maschinengewicht | ca. 550 kg |
| • Drehtellerhöhe | ca. 67 mm |
| • Drehtellerdurchmesser | ca. 1.650 mm |
| • Drehtellergeschwindigkeit | variabel 2-8 U/min. |
| • Drehtellerbelastung | max. 1.500 kg (Standard) |

Angaben zu Paletten und Schrumpfhauben

- | | |
|-----------------------------|---|
| • Packguthöhe inkl. Palette | max. 2.000 mm (Standard) |
| • Palettenabmessung | max. 1.200 mm x 1.000 mm |
| • Schrumpfleistung | ca. 60-100 sec., je nach Palettenabmessungen und Höhe |
| • Folienstärke | ca. 80 - 200 µ |

Angaben zum Energieverbrauch

- | | |
|----------------------------|---|
| • Brennstoff | Propangas = Standardausführung
(andere Gasarten auf Anfrage = Option) |
| Gasverbrauch | |
| • - Propangas (Standard) | ca. 6 kg / Std. bei Dauerbetrieb, Betriebsdruck ca. 1,5 bis 2,5 bar
ca. 100 Gramm/Palette (bei ca. 1 Minute Schrumpfzeit) |
| • Brennerausführung | tausendfach bewährte Hochleistungsinjektorschrumpfgeräte mit permanenter Zündbeaufschlagung (Berufsgenossenschaft und DVGW geprüft) |
| • Brennerabschaltung | über automatisches Magnetventil |
| • Stromversorgung | 400 V AC, 50 Hz, N, PE |
| • Anschlussleistung | ca. 0,75 kW |
| • Steuerung | Siemens S 7 |
| • Arbeitstemperaturbereich | 0-40°C |
| • Energiezufuhr | bis zu unseren Anschlüssen erfolgt kundenseitig |

Ausrüstung SchrumpfLIFT gebraucht:

- * **Auffahrrampe zum Drehteller Ø 1650 mm -verschiebbar-**
zum Beschicken mit Handhubwagen
- * **Schwenkbare Unterschrumpfkufen** für verschiedene Palettenformate
- * **Manuell verstellbare Brenner auf Linearauszug**
wird bei kleineren bzw. unterschiedlich zu schrumpfenden Palettenformaten wie z.B. ¼ Chep oder ½ EURO-Paletten benötigt

Zu beachten:

Wir weisen ausdrücklich daraufhin, dass die Maschine nur auf einer ebenen Stellfläche betrieben werden darf. Dunkles oder reflektierendes Packgut oder Verpackungsfolien können zu Irritationen der Fotozellen und des Programmablaufes führen.